

scala: nodo soletta in c.a.	sovrapposizioni ferri agli angoli dei cordoli	sovrapposizioni ferri agli angoli dei cordoli
sovrapposizione barre	saldate su tutti i bordi a contatto spessore = $\frac{1}{2}$ sp. min. saldato	copriferro minimo in strutture di fondazione 25mm sovrapposizione rete elettrosaldata minimo 2 maglie utilizzare solo prodotti marchiati CE, conservare tutte le certificazioni dei prodotti consegnati in cantiere
presezioni c.a. Ricc 289q classe consistenza di classe inerte ferro di armatura	strutture in elevato C 30/35 XC1 S4 15mm B450C	strutture fondazioni C 25/30 XC2 S4 15mm B450C

In mancanza di quote specifiche rivolgersi alla D.L. non procedere con misurazioni sugli elaborati prima di procedere con le lavorazioni verificare con il D.L. l'utilizzo degli elaborati autorizzati l'impresa è tenuta al confronto degli elaborati con le tavole architettoniche avvisare la D.L. almeno 24h prima l'esecuzione dei getti in cantiere

Comune di Faenza

Patrizia Ing. Barchi

Daniela Ing. Leopardi

committente
progettista architettonico
progettista strutturale

daniela leopardi ingegnere
Via Modigliana Comune Faenza (Ra) lat. 44.273731 long 11.907256 novembre 2015

Adeguamento e messa in sicurezza Strada Provinciale n°16 e realizzazione pista ciclo-pedonale Faenza-Borgo Tuliero

4.3

CLS	elemento	classe esposizione	classe armatura	classe consistenza	d max	copriferro
C 25-30	fondazioni	XC2	B450C	S4	15mm	40mm
C 28-35	parete in elevazione	XC2	B450C	S4	15mm	40mm

RESINE EPOSSIDICHE PER IMPIEGHI STRUTTURALI
HILTI HIT-RE 500-SD oppure FISCHER FIS EM

Note tecniche:
I bulloni devono soddisfare i requisiti della UNI EN 15048-1:2007 e recare marcatura CE in riferimento all'art. 11.3.4.6.1 delle NTC D.M. 14 gennaio 2008
saldature effettuate in officina codificate secondo UNI EN ISO 4063:2001 e controlli di accettabilità secondo UNI EN 12062:2004 in ottemperanza al D.M.14 gennaio 2008 elementi consegnati con allegata certificazione.

Prelievi calcestruzzo per collaudo
Controllo tipo 'A' (par. 11.2.5 del D.M. 14/01/2008)
- N.1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea
- 1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 100 mc di miscela omogenea
- 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (sfornare entro 72 ore e stagionare a Temperatura di 20±3°C)
- In sintesi 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

Non è consentito eseguire cavetti su travi di solaio senza il consenso e le indicazioni del progettista

Si accettano in opera unicamente travi in legno con %umidità < 18% e pannelli con %umidità < 14%.

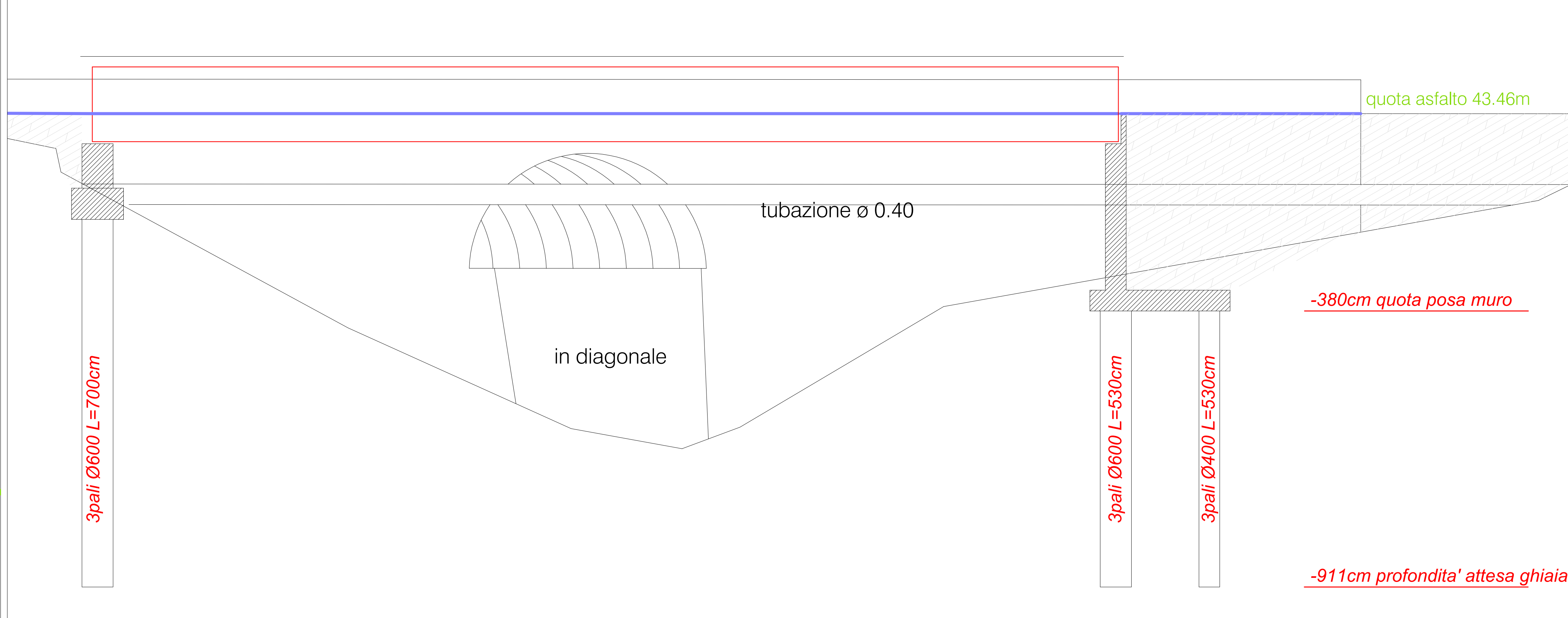
ATTENZIONE: le indagini geologiche effettuate hanno evidenziato la presenza di uno strato di sabbia con ottime caratteristiche geotecniche entro il quale andranno incastrati i pali di sostegno del muro, sarà cura del direttore dei lavori strutturali in fase di esecuzione delle perforazioni, interrompere gli scavi 70cm dentro la lente sabbiosa in modo da conservarne un adeguato strato di sostegno.

ATTENZIONE: il muro è stato progettato per carichi pari a 500daN/mq che non dovranno essere superati in fase di lavorazione.

MURO PROGETTATO PER CAT STRADALE 3: PISTA CICLABILE E PEDONALE SOVRACCARICO ACCIDENTALE 500 daN/mq E PER TALE MOTIVO IL TRANSITO DEI MEZZI DEVE ESSERE MATERIALMENTE IMPEDITO

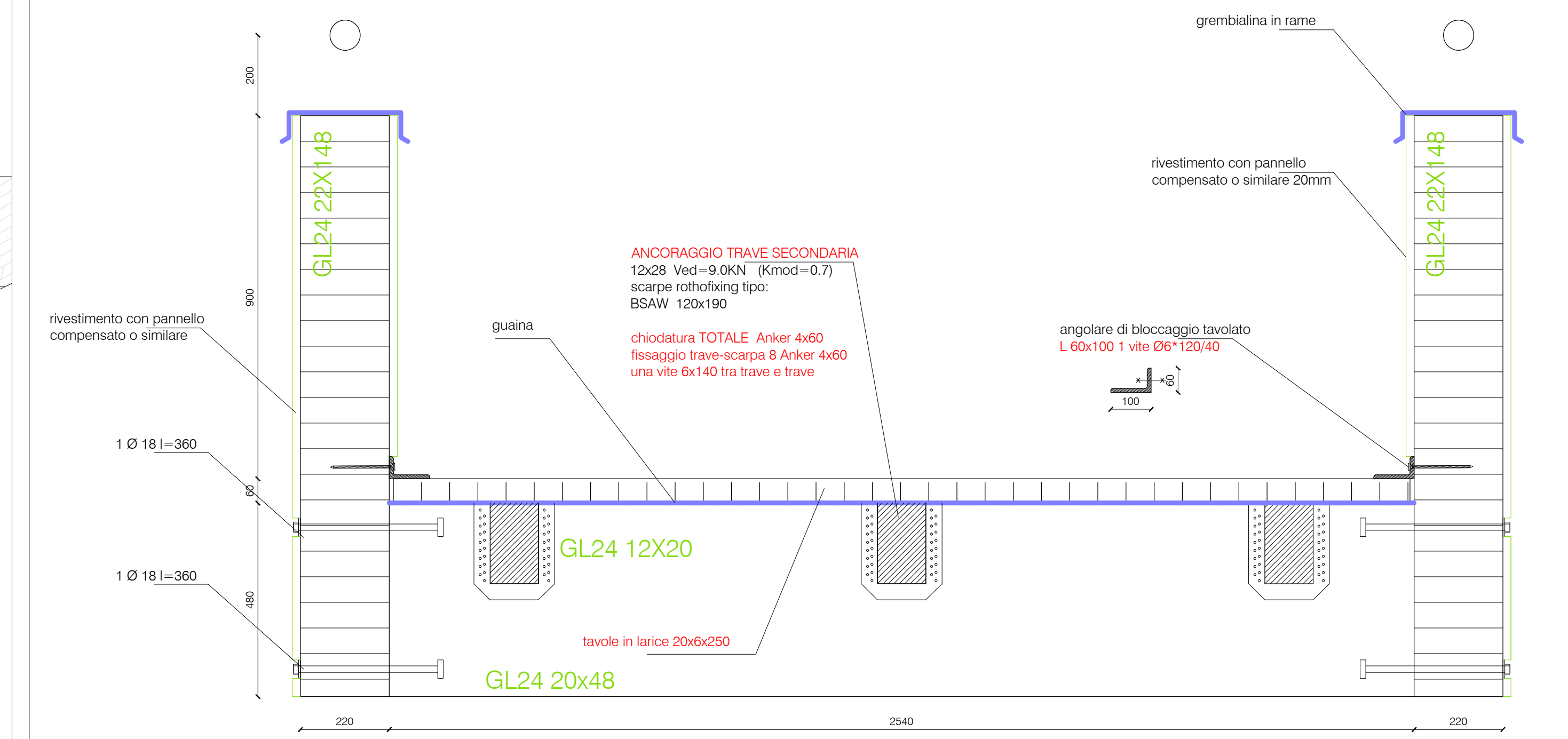
PROSPETTO

scala 1:50
classe GL24



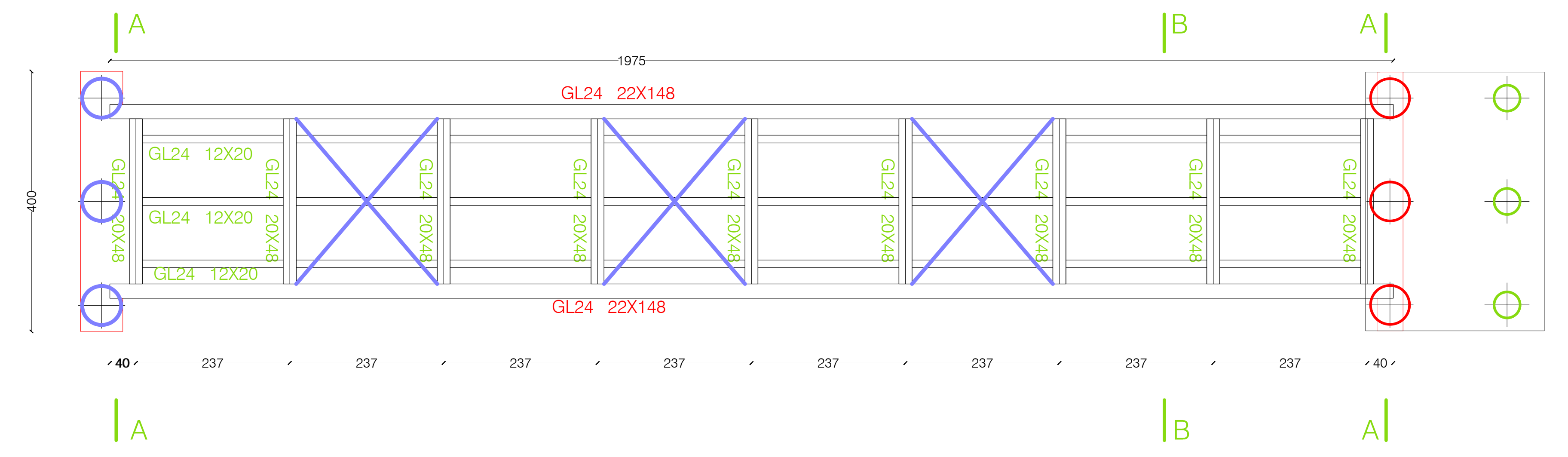
SEZIONE AA

scala 1:10
classe GL24

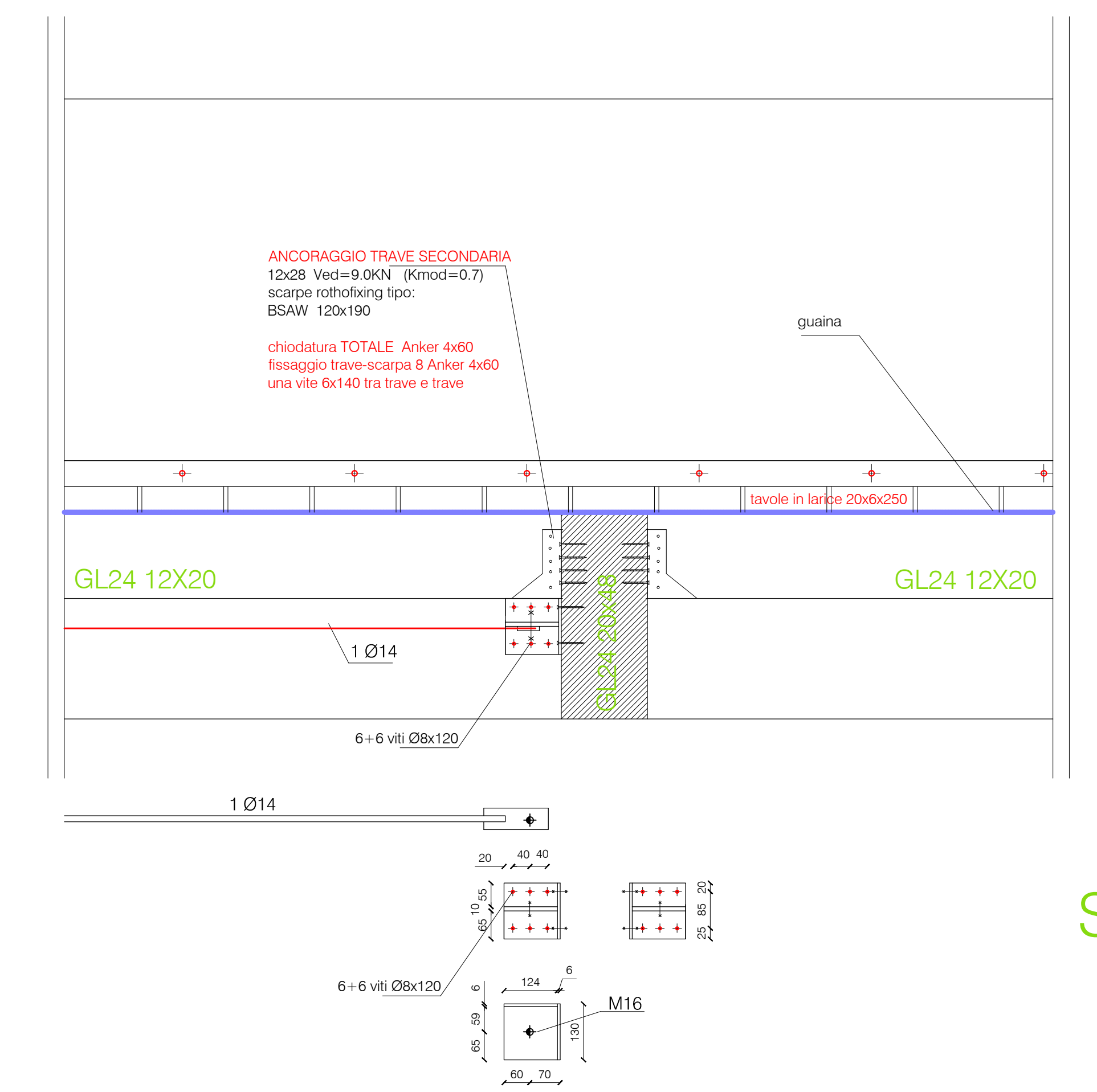


PIANTA LEGNO

scala 1:50
classe GL24



	PALI D400 L=530CM	V000P-V000U00P-V00X00P-V00U00000/AA-A1
	PALI D600 L=530CM	
	PALI D600 L=700CM	LUNGHEZZA DI INFISSIONE PALO MISURATA DA PIANO DI CAMPAGNA ATTUALE CLS CLASSE C25-30 XC2



SEZIONE BB

scala 1:10
classe GL24